

SEMINAR ZU ALZHEIMER-DEMENZ INNOVATIVES PRÄVENTIONS- UND THERAPIEPROGRAMM

SAMSTAG, 3. MÄRZ 2018 — FRANKFURT, SHERATON AIRPORT HOTEL

Referenten:



PD. Dr. med.
Michael Nehls



Dr. med.
Volker Schmiedel



Dr. med.
Bernhard Dickreiter



Christian Bornholdt



Maren Hansen

Thema:

Alzheimer ist eine Mangelkrankheit und damit prinzipiell vermeidbar. Darüber hinaus wird in immer mehr Einzelfällen gezeigt, dass eine Umkehr des geistigen Abbaus zumindest im Frühstadium der Krankheit möglich ist. Alzheimer ist somit heilbar.

- Voraussetzung für eine erfolgreiche **Prävention** ist das Erkennen und Beheben individueller Defizite, was oft eine gravierende Änderung der Lebensweise erfordert.
- Voraussetzung für eine erfolgreiche **Therapie** sind die Früherkennung und eine exakte Diagnostik sowie eine intensive Unterstützung des Betroffenen (und meist auch des Lebenspartners) durch den Therapeuten und sein Team.

Auf dieser eintägigen intensiven Fortbildungsveranstaltung wird von den Teilnehmern das gesamte Spektrum der modernsten und bisher einzigen erfolgreichen Vorgehensweise gegen die Alzheimer-Krankheit vorgestellt und diskutiert:

- umfassende Erklärung der Alzheimer-Entstehung
- Differentialdiagnostik
- Präventions- und Therapieplanung
- Motivation, Betreuung und Abrechnung

Teilnehmende Ärzte und Therapeuten sollen befähigt werden, ihren Patienten eine systemische Alzheimer-Prävention und kausale Therapieoption anzubieten.

VORMITTAGSPROGRAMM

09:30 Uhr - 12:00 Uhr

Willkommen

- Einführung in das Präventions-Therapiekonzept - ATnN; Dr. med. Michael Nehls
- Omega-3-Fettsäuren; Dr. med. Volker Schmiedel

Mittagspause/Stehbuffet

NACHMITTAGSPROGRAMM

13:00 Uhr - 18:30 Uhr

- Differentialdiagnostik Alzheimer und Demenzen; Dr. med. Bernhard Dickreiter
- Gehirn- und Hippocampus-Volumetrie; Jung Diagnostics (Dr. rer. nat. Lothar Spies)
- Mikrobiom und Neurodegeneration; Biovis Diagnostik (Dr. Dipl.-biol. Heiko Hofmann)

Kaffeepause

- Praktische Herausforderungen der Therapieumsetzung; Christian Bornholdt
- Die wichtige Rolle der Psychotherapie; Maren Hansen
- Panel-Diskussion



ANMELDUNG ZUM SEMINAR AM 03.03.2018



030 555 788 990



event@norsan.de



030 555 788 999



www.norsan.de

Ort: Sheraton Frankfurt Airport Hotel & Conference Center (direkt am Flughafen / Terminal 1)
Hugo-Eckener-Ring 15
60549 Frankfurt am Main

Teilnahmegebühr: 170,00 € (inkl. Verpflegung)

Anmeldung: San Omega GmbH, Gubener Str. 47, 10243 Berlin
E-Mail: event@norsan.de, Telefon: 030 555 788 990, Fax: 030 555 788 999
Nutzen Sie gerne online das Kontaktformular unter www.norsan.de/seminare

Zeiten: 09:30 - 09:45 Uhr - Willkommen
09:45 - 11:00 Uhr - Einführung in das Präventions-Therapiekonzept - ATnN; Dr. med. Michael Nehls
(Ursache von Alzheimer und Präventionsmaßnahmen / Systembiologische Therapie /
Klinisch-wissenschaftliche Zielsetzung)
11:00 - 12:00 Uhr - Omega-3-Fettsäuren; Dr. med. Volker Schmiedel
(Omega-3 und Alzheimer - Grundlagen und Studienlage / Messverfahren zur Überprüfung der
Notwendigkeit und der Dosis / Algen- oder Fischöl - praktische Anwendungstipps)
12:00 - 13:00 Uhr - Mittagspause/Stehbuffet
13:00 - 13:45 Uhr - Differentialdiagnostik Alzheimer und Demenzen; Dr. med. Bernhard Dickreiter
(Ursachen dementieller Erkrankungen / Diagnoseverfahren / Differentialdiagnostik)
13:45 - 14:15 Uhr - Gehirn- und Hippocampus-Volumetrie; Jung Diagnostics (Dr. rer. nat. Lothar Spies)
(MRT-Voraussetzung und Analyseverfahren / Auswertung vor und nach Therapie,
Demenz-Prognostik / Kooperation Therapeut-Radiologe-Jung Diagnostics)
14:15 - 14:45 Uhr - Mikrobiom und Neurodegeneration; Biovis Diagnostik (Dr. Dipl.-biol. Heiko Hofmann)
14:45 - 15:15 Uhr - Kaffeepause
15:15 - 16:15 Uhr - Praktische Herausforderungen der Therapieumsetzung; Christian Bornholdt
(Erfahrungen aus der Praxis / Motivation und Compliance / ATnN und Abrechnung)
16:15 - 17:15 Uhr - Die wichtige Rolle der Psychotherapie; Maren Hansen
(Unterstützung der Compliance / Abbau hemmender Blockaden (Ängste, Depressionen, Scham)
und Traumata / Praktische Erfahrungen und Ausblick)
17:15 - 18:30 Uhr - Panel-Diskussion
(Fragen und Antworten in offener Rund / Weitere Netzwerk-Entwicklung)

Ihre Daten für die Anmeldung:

Name _____ PLZ / Ort _____

Firma _____ E-Mail Adresse _____

Adresse _____ Anzahl Personen _____

Fortbildung Alzheimer-Therapie

Ich bin an diesem Termin verhindert, bitte schicken Sie mir Fachmaterial zu.

FORTBILDUNGSPUNKTE SIND BEANTRAGT

Alle unsere Termine mit Anmeldungsoption finden Sie unter www.norsan.de/seminare



San Omega GmbH
Gubener Str. 47
10243 Berlin

Tel.: 030 555 788 990
Fax: 030 555 788 999

www.norsan.de
Mail: post@norsan.de